

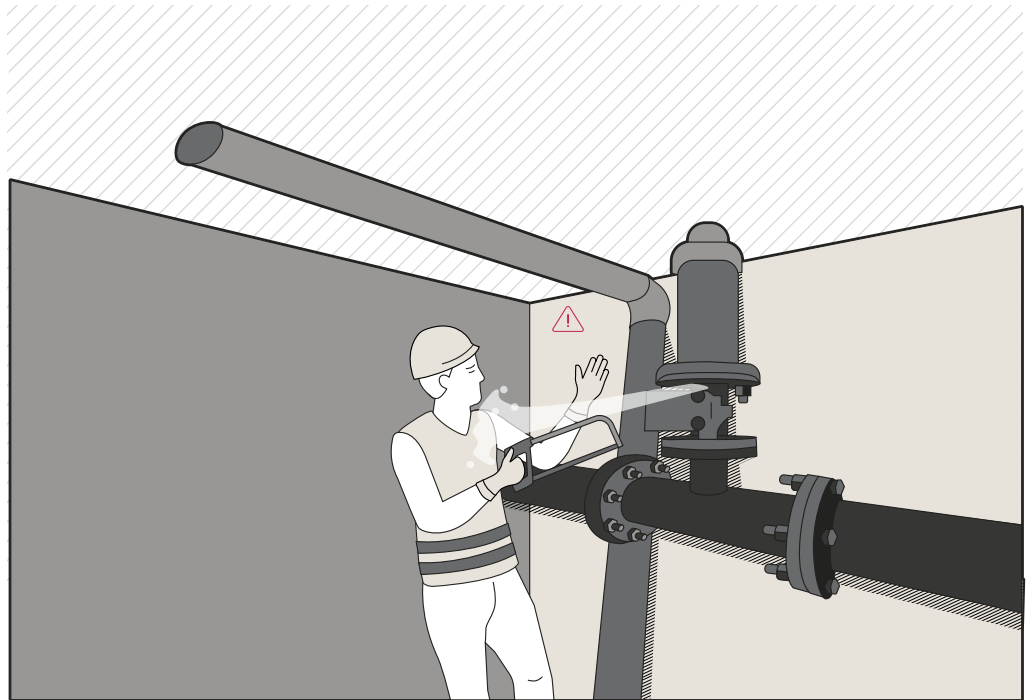
Trabajador fallece realizando retiro de ventosa en cámara subterránea de agua potable

Descripción del accidente

Oficio: Maestro segundo matricero

Trabajadores (2) de empresa contratista reciben instrucción de retirar ventosas (accesorios hidráulicos) en cámara subterránea de agua potable con herramienta eléctrica ya que pernos se encuentran atascados. Compañero sale de la cámara para ir en busca de herramienta eléctrica solicitando a su colega que lo espere para seguir con labor. Compañero no hace caso y sigue con actividad, testigos que se encontraban trabajando en el lugar, sienten un ruido y al observar al lugar detectan rebalse de agua dentro de la cámara con trabajador al interior. Al no poder rescatarlo solicitan apoyo externo, llegando al lugar buzos comerciales logrando detener flujo de agua y desaguando cámara para posteriormente rescatar el cuerpo sin vida de trabajador.

Fecha del accidente: Enero 2024



Causas y precursores

Situación de alto riesgo



Asfixia por sumersión

Controles de seguridad



Ausentes:

- » Identificación de actividad retiro de ventosas, riesgos y medidas de control en matriz de riesgos.
- » Procedimiento de bloqueo de energías peligrosas previo a realizar actividades.

Inefectivos:

- » Coordinación de trabajos entre empresa principal y contratista.
- » Supervisión deficiente de empresa principal y contratista.
- » Comunicación entre empresa principal y contratista.

No se ejecutan:

- » Corte de flujo de agua según procedimiento de trabajo.
- » Planificación eficiente de trabajo retiro de ventosas.
- » Análisis de riesgos asociados a la actividad retiro de ventosas.

Cultura



- » Baja percepción del riesgo por parte supervisión y trabajadores.
- » Falta de liderazgo de empresa principal y contratista en actividad crítica.
- » Falta capacitación respecto a riesgos asociados a la actividad realizada retiro de ventosas en cámara de agua potable.
- » No existe sistema de aislación y bloqueo que impida la interacción de trabajadores con energías peligrosas
- » Falta de planificación y coordinación entre empresa principal y contratista de actividades críticas.
- » No existe metodología efectiva y formal para la comunicación entre empresa principal y contratista que certifique que las indicaciones son comprendidas por ambas partes.

Lecciones aprendidas

- 1 Incluir actividad retiro de ventosas en matriz de riesgos con sus riesgos asociados y medidas de control.
- 2 Confeccionar procedimiento de trabajo seguro de actividad bloqueo y aislación de energías peligrosas que incorpore metodología que asegure el correcto bloqueo de cualquier energía previo a iniciar los trabajos.
- 3 Mejorar procedimiento de trabajo seguro Retiro de ventosas en cámaras AP, incluyendo el paso a paso de la actividad, riesgos asociados y medidas de control. Se debe incluir los riesgos de trabajar en espacios confinados.
- 4 Implementar comunicación formal entre empresa principal y contratistas que asegure el correcto entendimiento y quede registro de cada instrucción impartida y recibimiento por parte de cada empresa.
- 5 Implementar sistema que permita a trabajadores detener sus actividades si se detectan condiciones inseguras para su integridad.
- 6 Capacitar a línea de mando respecto a Supervisión y Liderazgo en Prevención de riesgos.