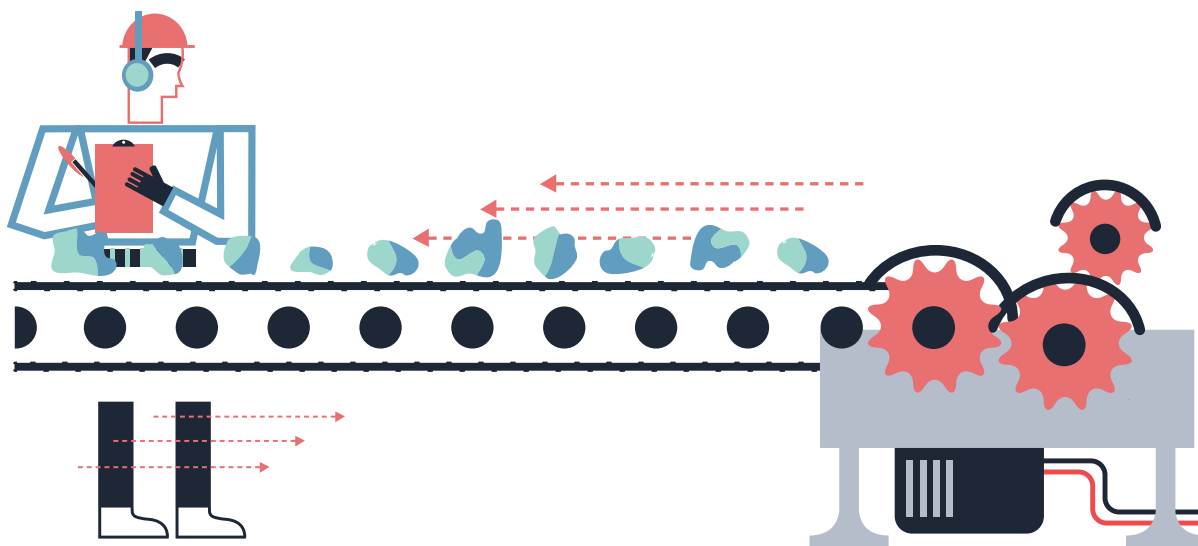




TRABAJADOR SUFRE AMPUTACIÓN DE DEDO PULGAR DE MANO DERECHA POR ATRAPAMIENTO EN CORREAS DE CINTA TRANSPORTADORA



DESCRIPCIÓN DEL ACCIDENTE

Un trabajador se encontraba manipulando las correas de transmisión del motor de una cinta transportadora de chancado, la cual experimentaba una traba temporal que le impedía continuar con su operación. Mientras realizaba esta acción, el motor retomó su funcionamiento de modo imprevisto, iniciando el giro de las correas de transmisión, provocando que su mano derecha quedara atrapada, ocasionándole la amputación de su pulgar.

CAUSAS DEL ACCIDENTE

- » Intervención de un equipo/maquinaria en funcionamiento.
- » Inexistencia de sistemas de protección en poleas y correas de la máquina.
- » Inexistencia de procedimientos de trabajo seguro para la intervención y bloqueo de este tipo de equipos.

LECCIONES APRENDIDAS

PARA LOS TRABAJADORES

- 1 **Siempre seguir las instrucciones y procedimientos de seguridad** relativas a la intervención de equipos al realizar labores de operación, mantenimiento, ajuste, calibración o limpieza de máquinas.
- 2 **Siempre se debe detener y desenergizar los equipos** antes de su intervención.
- 3 **Nunca se debe introducir una parte del cuerpo o de las extremidades**, cuando una máquina o equipo se encuentre en funcionamiento o aún esté energizada.
- 4 **Atender y considerar la señalética de advertencia de peligro** presentes en máquinas y equipos.
- 5 **Asegurar el bloqueo del tablero eléctrico** que energiza al equipo.
- 6 Todos los trabajadores que realicen este tipo de labores deben participar de los siguientes **cursos ACHS: “Protección de máquinas” e “Identificación de peligros”**. Visite el sitio web www.achs.cl para obtener mayor información sobre cómo acceder a esta capacitación.

PARA LAS EMPRESA

- 1 **Instalar protecciones a los sistemas de transmisión de todos los equipos de la planta**, para evitar el ingreso de cuerpos extraños a las máquinas.
- 2 **Implementar un procedimiento de bloqueo del tablero eléctrico**, que energiza al equipo.
- 3 **Instruir al operador respecto del procedimiento para la intervención y mantenimiento** segura de equipos y máquinas
- 4 **Capacitar al trabajador** por medio de una instrucción específica para el equipo que está operando.